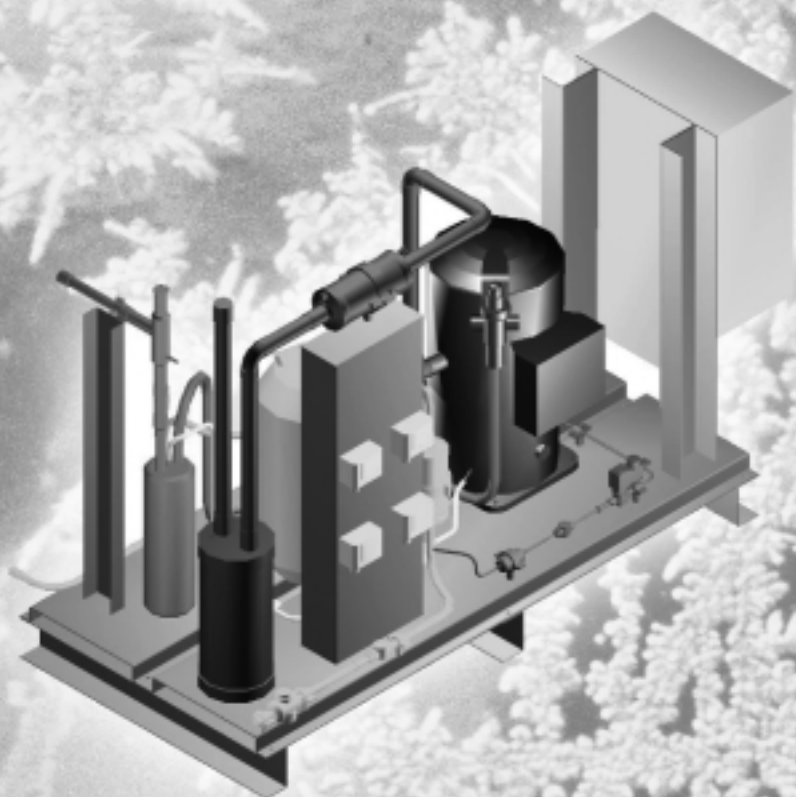




АГРЕГАТЫ ХОЛОДИЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНО-РЕСИВЕРНЫЕ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ

Серия АгК-Р
на базе спиральных компрессоров
Copeland (серии ZF)



АЮ 64

2008

Оглавление



Область применения	3
Состав холодильного агрегата	3
Структура обозначения продукции	3
Опции	3
Технические характеристики компрессорно-ресиверных агрегатов	4
Электрические характеристики агрегатов	8
Массогабаритные и присоединительные характеристики агрегатов	8
Внешний вид агрегата	9

Производственно-техническая фирма "Криотек" оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в указанную продукцию без предварительного уведомления.



Область применения

Компрессорно-ресиверные холодильные агрегаты серии АгК-Р разработаны на базе низкотемпературных спиральных компрессоров и применяются для оснащения холодильных камер, складов хранения охлажденных и замороженных продуктов, а также для обеспечения технологических процессов. Представленный в настоящем каталоге ряд компрессорно-ресиверных агрегатов серии АгК-Р на базе герметичных спиральных компрессоров "Copeland" состоит из 9-ти низкотемпературных моделей, работающих на хладагентах R22 и R404a/R507. Агрегаты серии АгК-Р охватывают диапазон холодопроизводительности для R22: 1,44...27,8 кВт; для R404a/R507: 1,27...29,60 кВт; диапазон температуры кипения -10...-40 °С; диапазон температуры конденсации: +35...+ 45 °С.

Состав холодильного агрегата

1 — герметичный спиральный компрессор фирмы "Copeland", оснащённый запорными вентилями на нагнетании и всасывании, смотровым стеклом, картерным подогревателем и системой дополнительного охлаждения; 2 — "линия нагнетания"; 3 — "линия всасывания", в состав которой входит неразборный фильтр-очиститель; 4 — "жидкостная линия", в состав которой входит неразборный фильтр-осушитель, смотровое стекло и запорный вентиль; 5 — жидкостной ресивер с запорным вентилем на выходе; 6 — обратный клапан на входе в жидкостной ресивер; 7 — прессостаты высокого и низкого давления; 8 — шкаф управления агрегатом классом защиты до IP65 (агрегируется на опорной раме); 9 — опорная рама; 10 — документация (паспорт, инструкция по эксплуатации).

Структура обозначения продукции

АгК - Р - ZFXX - XXX - XX
1 2 3 4

где:

- 1 — обозначение вида продукции: агрегат компрессорно-ресиверный на базе герметичного компрессора;
- 2 — обозначение модели применяемого компрессора;
- 3 — буквенное обозначение возможных опций;
- 4 — обозначение вида используемого холодильного агента (22 - R22; 45 - R404a/R507).

Опции

Р — система регулирования давления конденсации.

Назначение: применяется для поддержания работоспособности агрегата при температуре воздуха на входе в конденсатор ниже +5 °С.

Состав: регулятор давления конденсации на "линии жидкости", дифференциальный обратный клапан, прессостат высокого давления на каждый вентилятор воздушного конденсатора.

О — отделитель жидкости на "линии всасывания".

Назначение: применяется для установок с большим внутренним объёмом испарительной части (например, торговое оборудование) и для систем, работающих при переменных нагрузках (например, водоохлаждающие установки, молокоохладители).

М — система "отделения и возврата масла" в компрессор.

Назначение: применяется при большом удалении испарителя и при использовании нескольких испарителей, а также для установок с большим внутренним объёмом испарительной части (торговое оборудование).

Состав: маслоотделитель, смотровое стекло, трубопровод "возврата масла", запорный вентиль.

Пример обозначения: АгК-Р-ZF18-РОМ-45 — агрегат компрессорно-ресиверный на базе герметичного спирального компрессора ZF18, с системой регулирования давления конденсации, с отделителем жидкости, с системой "отделения и возврата масла" в компрессор, работающий на фреоне R404a/R507.

Агрегаты поставляются заправленные холодильным маслом ICI Emkarate RL 32 CF.

Разрешается размещение агрегата только в помещениях с температурой выше +5 °С.

КОМПРЕССОРНО-РЕСИВЕРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ

R22

агрегаты низкотемпературные



Технические
характеристики
компрессорно-ресиверных
низкотемпературных
агрегатов на базе
герметичных спиральных
компрессоров COPELAND,
работающих на R22.

модель	T _{конд.} , °C		T ₀ , °C						
			-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
ArK-P- ZF09-22	+35	Q ₀	5.50	4.60	3.80	3.10	2.50	2.01	1.59
		Pe	1.99	1.92	1.86	1.81	1.75	1.71	1.66
		I	4.10	4.00	3.90	3.80	3.70	3.60	3.60
	+40	Q ₀	5.30	4.40	3.60	2.95	2.39	1.91	1.51
		Pe	2.14	2.07	2.01	1.95	1.90	1.85	1.80
		I	4.30	4.20	4.10	4.00	3.90	3.80	3.80
	+45	Q ₀	5.05	4.20	3.45	2.81	2.28	1.82	1.44
		Pe	2.31	2.24	2.17	2.11	2.06	2.00	1.95
		I	4.50	4.40	4.30	4.20	4.20	4.10	4.00
ArK-P- ZF11-22	+35	Q ₀	6.80	5.65	4.70	3.85	3.10	2.49	1.97
		Pe	2.35	2.23	2.13	2.04	1.96	1.90	1.84
		I	4.00	3.90	3.80	3.80	3.70	3.70	3.70
	+40	Q ₀	6.50	5.45	4.50	3.65	2.95	2.37	1.88
		Pe	2.52	2.40	2.30	2.21	2.13	2.06	2.00
		I	4.10	4.00	3.90	3.90	3.80	3.80	3.80
	+45	Q ₀	6.20	5.15	4.25	3.50	2.81	2.25	1.78
		Pe	2.71	2.59	2.48	2.39	2.31	2.24	2.18
		I	4.20	4.10	4.10	4.00	3.90	3.90	3.90
ArK-P- ZF13-22	+35	Q ₀	7.95	6.60	5.45	4.45	3.60	2.89	2.30
		Pe	2.71	2.60	2.50	2.41	2.33	2.26	2.20
		I	5.10	4.90	4.80	4.60	4.50	4.40	4.30
	+40	Q ₀	7.60	6.30	5.20	4.25	3.45	2.76	2.19
		Pe	2.92	2.81	2.70	2.61	2.52	2.45	2.38
		I	5.40	5.20	5.10	4.90	4.80	4.70	4.60
	+45	Q ₀	7.25	6.00	4.95	4.05	3.30	2.63	2.09
		Pe	3.14	3.02	2.92	2.82	2.73	2.65	2.58
		I	5.70	5.50	5.40	5.20	5.10	5.00	4.90
ArK-P- ZF15-22	+35	Q ₀	9.65	8.05	6.65	5.45	4.40	3.55	2.79
		Pe	3.32	3.17	3.03	2.92	2.83	2.75	2.67
		I	6.10	5.90	5.80	5.60	5.50	5.40	5.40
	+40	Q ₀	9.25	7.70	6.35	5.20	4.20	3.35	2.66
		Pe	3.56	3.40	3.27	3.16	3.06	2.97	2.89
		I	6.50	6.30	6.10	6.00	5.80	5.70	5.60
	+45	Q ₀	8.85	7.35	6.05	4.95	4.00	3.20	2.53
		Pe	3.82	3.66	3.53	3.41	3.31	3.21	3.12
		I	6.80	6.60	6.40	6.30	6.20	6.00	5.90
ArK-P- ZF18-22	+35	Q ₀	11.60	9.60	7.90	6.40	5.15	4.10	3.25
		Pe	3.97	3.83	3.71	3.60	3.52	3.45	3.40
		I	7.10	6.90	6.70	6.60	6.50	6.40	6.30
	+40	Q ₀	11.10	9.20	7.55	6.10	4.95	3.90	3.10
		Pe	4.29	4.14	4.02	3.91	3.82	3.75	3.68
		I	7.60	7.30	7.20	7.00	6.90	6.80	6.70
	+45	Q ₀	10.55	8.75	7.15	5.80	4.70	3.70	2.90
		Pe	4.64	4.49	4.36	4.24	4.14	4.06	3.99
		I	8.10	7.80	7.70	7.50	7.40	7.20	7.10

T₀ — температура кипения, °C

Q₀ — холодопроизводительность, кВт

Pe — потребляемая мощность, кВт

I — сила тока, А

T_{конд.} — температура конденсации, °C

Переохлаждение жидкости — 5 K

Перегрев всасываемого пара — 10 K

ООО "ПТФ "КРИОТЕК" тел.:/факс: (495) 580-6171, 580-6151, 554-9388



Технические характеристики компрессорно-ресиверных низкотемпературных агрегатов на базе герметичных спиральных компрессоров COPELAND, работающих на R22.

R22		агрегаты низкотемпературные							
модель	T _{конд.,} °C		T _{0, °C}						
			-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
ArK-P-ZF24-22	+35	Q ₀	14.20	11.80	9.70	7.95	6.45	5.20	4.10
		Pe	5.05	4.87	4.73	4.57	4.37	4.12	3.79
		I	10.80	10.60	10.50	10.30	10.20	9.90	9.60
	+40	Q ₀	13.55	11.25	9.30	7.60	6.15	5.00	4.00
		Pe	5.40	5.25	5.10	4.91	4.68	4.38	3.99
		I	11.20	11.00	10.90	10.70	10.50	10.20	9.80
	+45	Q ₀	12.90	10.70	8.80	7.25	5.90	4.80	3.85
		Pe	5.85	5.70	5.50	5.30	5.00	4.65	4.19
		I	11.70	11.50	11.30	11.10	10.80	10.40	10.00
ArK-P-ZF33-22	+35	Q ₀	19.60	16.30	13.35	10.80	8.60	6.70	5.15
		Pe	6.70	6.35	6.05	5.75	5.50	5.25	5.00
		I	13.70	13.30	13.00	12.70	12.40	12.20	12.00
	+40	Q ₀	18.80	15.60	12.80	10.30	8.15	6.35	4.90
		Pe	7.20	6.85	6.50	6.20	5.95	5.70	5.45
		I	14.30	13.80	13.50	13.20	12.90	12.60	12.40
	+45	Q ₀	18.00	14.95	12.25	9.85	7.80	6.05	4.70
		Pe	7.70	7.35	7.00	6.70	6.45	6.15	5.90
		I	14.90	14.40	14.00	13.70	13.40	13.20	12.90
ArK-P-ZF40-22	+35	Q ₀	24.20	20.00	16.50	13.55	11.05	9.05	7.40
		Pe	8.10	7.80	7.50	7.20	6.95	6.65	6.35
		I	15.10	14.70	14.30	13.90	13.60	13.30	13.00
	+40	Q ₀	23.10	19.10	15.70	12.90	10.55	8.65	7.05
		Pe	8.80	8.45	8.10	7.80	7.50	7.20	6.85
		I	15.90	15.40	15.00	14.60	14.30	13.90	13.60
	+45	Q ₀	21.90	18.10	14.90	12.20	10.00	8.20	6.70
		Pe	9.50	9.15	8.80	8.45	8.15	7.80	7.40
		I	16.80	16.30	15.80	15.40	15.00	14.60	14.20
ArK-P-ZF48-22	+35	Q ₀	27.80	23.00	18.90	15.40	12.45	9.95	7.95
		Pe	10.20	9.80	9.40	9.00	8.65	8.30	7.95
		I	18.60	18.10	17.60	17.20	16.80	16.40	16.10
	+40	Q ₀	26.50	21.90	18.00	14.65	11.85	9.50	7.55
		Pe	11.00	10.50	10.10	9.70	9.30	8.90	8.55
		I	19.50	18.90	18.40	18.00	17.50	17.10	16.70
	+45	Q ₀	25.20	20.80	17.10	13.90	11.20	9.00	7.15
		Pe	11.80	11.40	10.90	10.50	10.10	9.65	9.20
		I	20.50	19.90	19.40	18.90	18.30	17.90	17.40

T₀ — температура кипения, °C

Q₀ — холодопроизводительность, кВт

Pe — потребляемая мощность, кВт

I — сила тока, А

T_{конд.} — температура конденсации, °C

Переохлаждение жидкости — 5 К

Перегрев всасываемого пара — 10 К

КОМПРЕССОРНО-РЕСИВЕРНЫЕ ХОЛОДИЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ

R404a/R507

агрегаты низкотемпературные



Технические
характеристики
компрессорно-ресиверных
низкотемпературных
агрегатов на базе
герметичных спиральных
компрессоров COPELAND,
работающих
на R404a/R507.

модель	T _{конд.} , °C		T ₀ , °C						
			-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
ArK-P-ZF09-45	+35	Q ₀	5.70	4.70	3.80	3.10	2.46	1.94	1.51
		Pe	1.97	1.87	1.78	1.71	1.66	1.62	1.61
		I	4.80	4.70	4.60	4.60	4.50	4.50	4.50
	+40	Q ₀	5.30	4.35	3.55	2.85	2.28	1.80	1.39
		Pe	2.11	2.01	1.93	1.86	1.81	1.79	1.78
		I	4.90	4.80	4.70	4.70	4.60	4.60	4.60
ArK-P-ZF11-45	+35	Q ₀	4.85	4.00	3.25	2.62	2.09	1.65	1.27
		Pe	2.26	2.17	2.09	2.03	1.99	1.97	1.96
		I	5.00	4.90	4.90	4.80	4.80	4.80	4.70
	+40	Q ₀	7.10	5.80	4.75	3.85	3.10	2.46	1.92
		Pe	2.41	2.29	2.18	2.10	2.03	1.98	1.96
		I	5.60	5.50	5.40	5.30	5.20	5.20	5.10
ArK-P-ZF13-45	+35	Q ₀	6.60	5.40	4.40	3.55	2.87	2.28	1.77
		Pe	2.58	2.46	2.35	2.27	2.20	2.16	2.14
		I	5.70	5.60	5.50	5.40	5.30	5.30	5.30
	+40	Q ₀	6.05	4.95	4.05	3.25	2.63	2.08	1.61
		Pe	2.76	2.65	2.55	2.46	2.40	2.35	2.33
		I	5.90	5.70	5.60	5.50	5.50	5.40	5.40
ArK-P-ZF15-45	+35	Q ₀	8.30	6.85	5.60	4.50	3.55	2.79	2.13
		Pe	2.62	2.49	2.37	2.28	2.19	2.12	2.06
		I	5.40	5.20	5.10	5.00	4.90	4.80	4.80
	+40	Q ₀	7.75	6.35	5.15	4.15	3.30	2.57	1.98
		Pe	2.83	2.70	2.59	2.49	2.41	2.33	2.27
		I	5.60	5.50	5.30	5.20	5.10	5.10	5.00
ArK-P-ZF18-45	+35	Q ₀	7.10	5.80	4.70	3.75	3.00	2.35	1.83
		Pe	3.07	2.95	2.84	2.74	2.65	2.58	2.51
		I	5.90	5.80	5.60	5.50	5.40	5.30	5.20
	+40	Q ₀	10.20	8.35	6.80	5.50	4.35	3.45	2.66
		Pe	3.29	3.10	2.95	2.81	2.69	2.57	2.45
		I	7.00	6.80	6.60	6.50	6.30	6.20	6.10
ArK-P-ZF15-45	+35	Q ₀	9.45	7.75	6.30	5.05	4.00	3.15	2.44
		Pe	3.56	3.38	3.23	3.09	2.96	2.83	2.69
		I	7.30	7.10	6.90	6.80	6.60	6.40	6.30
	+40	Q ₀	8.65	7.10	5.75	4.60	3.65	2.88	2.22
		Pe	3.88	3.70	3.54	3.40	3.25	3.11	2.95
		I	7.70	7.50	7.30	7.10	6.90	6.70	6.60
ArK-P-ZF18-45	+35	Q ₀	12.30	10.10	8.20	6.65	5.30	4.20	3.30
		Pe	3.89	3.71	3.55	3.40	3.27	3.14	3.04
		I	7.50	7.20	6.90	6.70	6.50	6.30	6.20
	+40	Q ₀	11.40	9.35	7.60	6.15	4.90	3.90	3.05
		Pe	4.18	4.00	3.84	3.69	3.55	3.43	3.32
		I	7.90	7.50	7.20	7.00	6.80	6.60	6.40
ArK-P-ZF18-45	+35	Q ₀	10.45	8.55	6.95	5.60	4.50	3.55	2.75
		Pe	4.50	4.32	4.16	4.01	3.88	3.76	3.65
		I	8.30	8.00	7.70	7.40	7.20	7.00	6.80
	+40	Q ₀	10.45	8.55	6.95	5.60	4.50	3.55	2.75
		Pe	4.50	4.32	4.16	4.01	3.88	3.76	3.65
		I	8.30	8.00	7.70	7.40	7.20	7.00	6.80

T₀ — температура кипения, °C

Q₀ — холодопроизводительность, кВт

Pe — потребляемая мощность, кВт

I — сила тока, А

T_{конд.} — температура конденсации, °C

Переохлаждение жидкости — 5 K

Перегрев всасываемого пара — 10 K

ООО "ПТФ "КРИОТЕК" тел.:/факс: (495) 580-6171, 580-6151, 554-9388



Технические характеристики компрессорно-ресиверных низкотемпературных агрегатов на базе герметичных спиральных компрессоров COPELAND, работающих на R404a/R507.

R404a/R507

агрегаты низкотемпературные

модель	T _{конд.} , °C		T ₀ , °C						
			-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
Ark-P-ZF24-45	+35	Q ₀	15.00	12.35	10.10	8.15	6.55	5.15	3.95
		Pe	5.20	4.96	4.75	4.56	4.37	4.18	3.98
		I	11.10	10.80	10.60	10.40	10.20	10.00	9.90
	+40	Q ₀	13.90	11.45	9.35	7.60	6.10	4.80	3.65
		Pe	5.60	5.35	5.15	4.95	4.74	4.52	4.29
		I	11.50	11.30	11.00	10.80	10.60	10.40	10.20
Ark-P-ZF33-45	+35	Q ₀	12.80	10.55	8.60	6.95	5.55	4.35	3.30
		Pe	6.05	5.80	5.60	5.35	5.15	4.88	4.62
		I	12.10	11.80	11.50	11.30	11.00	10.80	10.50
	+40	Q ₀	21.10	17.50	14.35	11.55	9.05	6.75	4.45
		Pe	7.50	7.10	6.75	6.40	6.05	5.70	5.35
		I	14.90	14.40	14.00	13.60	13.20	12.80	12.30
Ark-P-ZF40-45	+35	Q ₀	19.60	16.20	13.20	10.60	8.25	6.10	3.95
		Pe	8.10	7.70	7.30	6.95	6.60	6.20	5.85
		I	15.60	15.10	14.70	14.20	13.80	13.30	12.90
	+40	Q ₀	18.00	14.75	12.00	9.60	7.50	5.55	3.65
		Pe	8.75	8.35	7.95	7.55	7.20	6.80	6.40
		I	16.40	15.90	15.40	14.90	14.50	14.00	13.50
Ark-P-ZF48-45	+35	Q ₀	25.80	21.20	17.30	14.00	11.20	8.80	6.75
		Pe	8.70	8.30	7.90	7.55	7.15	6.80	6.45
		I	16.10	15.60	15.10	14.70	14.20	13.80	13.40
	+40	Q ₀	23.90	19.60	16.00	12.95	10.35	8.15	6.20
		Pe	9.40	9.00	8.60	8.20	7.80	7.40	7.00
		I	16.90	16.40	15.90	15.40	15.00	14.50	14.00
Ark-P-ZF48-45	+45	Q ₀	21.90	18.00	14.65	11.85	9.45	7.40	5.60
		Pe	10.20	9.75	9.35	8.90	8.50	8.05	7.60
		I	17.90	17.40	16.80	16.30	15.80	15.20	14.70
	+35	Q ₀	29.60	24.50	20.10	16.30	13.00	10.10	7.40
		Pe	10.50	10.00	9.55	9.15	8.70	8.25	7.80
		I	20.30	19.60	19.10	18.50	18.00	17.40	16.80
Ark-P-ZF48-45	+40	Q ₀	27.40	22.60	18.50	14.95	11.90	9.15	6.70
		Pe	11.20	10.80	10.30	9.90	9.45	9.00	8.45
		I	21.30	20.70	20.10	19.50	18.90	18.30	17.60
	+45	Q ₀	25.00	20.50	16.80	13.50	10.75	8.30	6.05
		Pe	12.10	11.70	11.20	10.80	10.30	9.80	9.20
		I	22.50	21.90	21.20	20.60	20.00	19.30	18.50

T₀ — температура кипения, °C

Q₀ — холодопроизводительность, кВт

Pe — потребляемая мощность, кВт

I — сила тока, А

T_{конд.} — температура конденсации, °C

Переохлаждение жидкости — 5 К

Перегрев всасываемого пара — 10 К

Электрические характеристики агрегатов



агрегат	модель компрессора	питание агрегата	$I_{\text{max,р.к.м.}}$	$I_{\text{п.к.м.}}$	$N_{\text{max.аг.}}$
			А	А	кВт
ArK-P-ZF09	ZF09K4E-TFD	380 В 3 фазы 50 Гц	6,50	40,0	2,79
ArK-P-ZF11	ZF11K4E-TFD		7,80	46,0	3,42
ArK-P-ZF13	ZF13K4E-TFD		8,34	51,5	3,87
ArK-P-ZF15	ZF15K4E-TFD		10,70	64,0	4,83
ArK-P-ZF18	ZF18K4E-TFD		13,80	74,0	5,72
ArK-P-ZF24	ZF24K4E-TWD		16,10	99,0	7,04
ArK-P-ZF33	ZF33K4E-TWD		22,30	134,0	9,90
ArK-P-ZF40	ZF40K4E-TWD		25,10	167,0	11,80
ArK-P-ZF48	ZF48K4E-TWD		30,60	187,0	14,70

где

$I_{\text{max,р.к.м.}}$ — максимальный рабочий ток компрессора;

$I_{\text{п.к.м.}}$ — пусковой ток компрессора;

$N_{\text{max.аг.}}$ — максимальная потребляемая мощность агрегата.

Массогабаритные и присоединительные характеристики агрегатов

модель агрегата	$V_{\text{р, л}}$	$V_{\text{з.м., л}}^*$	присоединительные размеры, дюйм				габаритные размеры, мм					масса, кг
			D1	D2	D3	D4	A	A ₁	B	B ₁	C	
ArK-P-ZF09	6.0	1.10	7/8"	1/2"	1/2"	3/8"	1100	1060	620	580	950	145
ArK-P-ZF11	6.0	1.10	7/8"	1/2"	1/2"	3/8"	1100	1060	620	580	950	145
ArK-P-ZF13	12.5	1.40	7/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1100	1060	620	580	950	185
ArK-P-ZF15	12.5	1.70	7/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1100	1060	620	580	950	195
ArK-P-ZF18	12.5	1.70	1 1/8"	5/8"	1/2"	1/2"	1100	1060	620	580	950	210
ArK-P-ZF24	12.5	4.00	1 1/8"	5/8"	1/2"	1/2"	1400	1360	700	660	1000	270
ArK-P-ZF33	20.0	4.00	1 3/8"	7/8"	5/8"	5/8"	1400	1360	700	660	1050	300
ArK-P-ZF40	20.0	4.14	1 3/8"	7/8"	5/8"	5/8"	1400	1360	700	660	1000	310
ArK-P-ZF48	20.0	4.14	1 5/8"	7/8"	5/8"	5/8"	1400	1360	700	660	1050	325

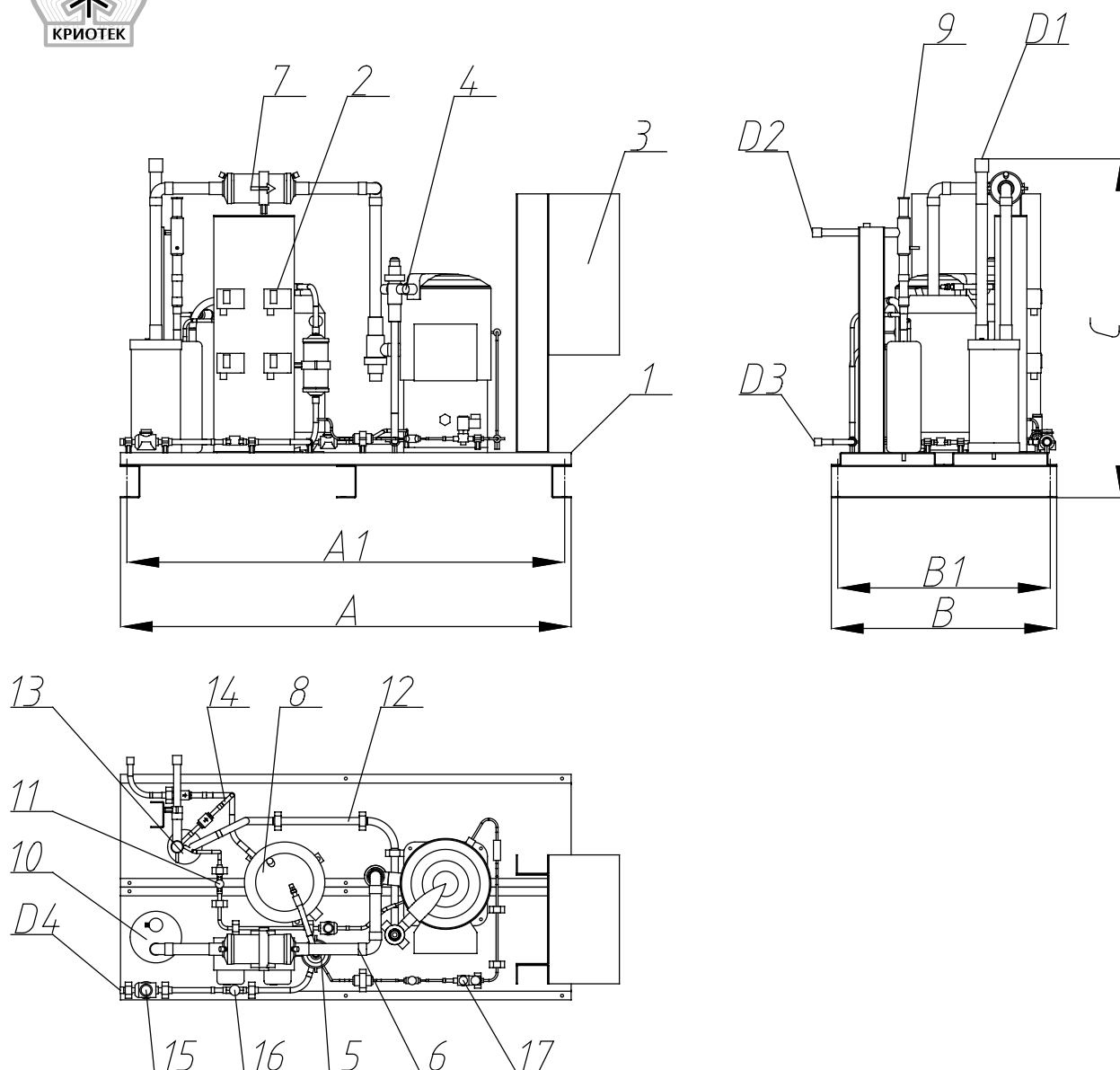
$V_{\text{р}}$ — вместимость жидкостного ресивера, л;

$V_{\text{з.м.}}$ — объем имеющегося масла в компрессоре, л;

* — заправка масла в компрессор не учитывает емкость маслоотделителя и трубопроводов.



Внешний вид агрегата



- 1—опорная рама;
- 2—прессостаты;
- 3—щит управления;
- 4—компрессор;
- 5—фильтр-осушитель;
- 6—"линия всасывания";
- 7—фильтр-очиститель;
- 8—ресивер жидкостной;
- 9—регулятор давления конденсации (в составе опции Р);
- 10—отделитель жидкости (опция О);
- 11—"линия возврата масла" (в составе опции М);

- 12—"линия нагнетания";
- 13—маслоотделитель (в составе опции М);
- 14—"линия перепуска" (в составе опции Р);
- 15—запорный вентиль;
- 16—смотровое стекло;
- 17—система дополнительного охлаждения;

- D1—диаметр "линии всасывания" (от испарителя);
- D2—диаметр "линии нагнетания" (к конденсатору);
- D3—диаметр "жидкостной линии" (от конденсатора);
- D4—диаметр "жидкостной линии" (к испарителю).

Для заметок



**Производственно-техническая фирма “Криотек” оставляет за собой
право вносить конструктивные изменения в указанную продукцию
без предварительного уведомления.**



ООО "ПТФ "КРИОТЕК"

140000, Московская обл., г. Люберцы, ул. Волковская, 63

тел.:/ факс: (495) 554-9388, 580-6171, 580-6151, 554-0087, 554-0091

www.kriotek.ru

e-mail: info@kriotek.ru